



**ANFFA SINDICAL**

Sindicato Nacional dos Auditores Fiscais Federais Agropecuários

## **RESOLUÇÃO V CONAFFA Nº 002/2019.**

A Comissão Organizadora do V CONAFFA – ANFFA SINDICAL, Designa a Subcomissão Científica do V CONAFFA a realizar-se em Maceió (AL), de 21 a 25 de outubro de 2019 e dá outras providências.

**Art. 1º.** Esta Resolução estabelece os objetivos, designa os componentes e fixa as providências necessárias ao funcionamento da Subcomissão Científica.

**Art. 2º.** A Subcomissão Científica tem por objetivo a recepção e avaliação das teses, elaboração de relatório sobre os trabalhos deliberativos das plenárias e, organizar e coordenar os trabalhos técnicos durante o V CONAFFA.

**Art. 3º.** Ficam designados os Auditores Fiscais Federais Agropecuários para composição da Subcomissão Científica:

- Ana Cristina Pinto Reis/RJ
- Ludimila Cesar Moura Gaspar/RJ
- Oscar de Aguiar Rosa Filho/DF
- Ricardo Aurélio Pinto Nascimento/MG
- Rogéria Oliveira Conceição/DF
- Verônica das Neves Sant'anna Ribeiro/RJ

**Art. 4º.** A AFFA Verônica das Neves Sant'anna Ribeiro exercerá a função de coordenadora da Subcomissão Científica.

**Art. 5º.** A Subcomissão Científica tem seus trabalhos iniciados a partir desta data e encerra-se por ocasião da entrega relatório final do V CONAFFA.

**Art. 6º.** Esta Resolução entra em vigor na data da sua publicação.

Brasília/DF, 24 de janeiro de 2019.

  
**Marcos Vinicius da Trindade Lessa**  
Coordenador